

Организация: ООО "Предприятие "Нефтехиммаш"
Группа технических устройств: КО(1),ОХНВП(1)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-5-03586

Установленная область распространения производственной аттестации технологии

"Технология спирального оребрения труб высокочастотной сваркой" Шифр: АСОТ 2М-ВЧС, Дата утверждения: 10.01.2014 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область распространения	
Способ сварки	ВЧС - Высокочастотная сварка	
Характер выполняемых работ	изготовление	
Группы и марки основных материалов	9 (М11)	9 (М11)
Диапазон диаметров оребряемых труб, мм	от 22 до 57 включительно	свыше 57 до 114 включительно
Диапазон толщин оребряемых труб, мм	от 2 до 4 включительно	свыше 4 до 10 включительно
Диапазон толщин оребряющей ленты, мм	от 0,8 до 1,5 включительно	от 0,8 до 1,5 включительно
Диапазон ширины оребряющей ленты, мм	свыше 8 до 17 включительно	свыше 8 до 17 включительно
Шаг оребрения, мм	свыше 3 до 12 включительно	свыше 3 до 12 включительно
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	ЕЗ (УКИВ): ВЧС-250	
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	ТУ 1367-001-04683065-2013	
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	АСОТ 2М-ВЧС. Область действительна для режимов сварки и типоразмеров свариваемых деталей, соответствующих указанным в производственно-технологических картах (ПТД)	

Примечания:

1. Область распространения указана для объектов КО (п. 1), ОХНВП (п. 1) и действительна в объеме ТУ 1367-001-04683065-2013.

Технический директор **НАКС**

Чупрак А.И.

